

# BIOBASE

## FICHA DE PRODUCTO

Campanas de extracción sin conducto  
Serie FH(C)



Distribuidor oficial  
**zelian**  
Equipamientos de laboratorio



**Pantalla LCD:  
Panel de control  
Táctil**



**Bocas de reserva de  
grifos de agua y gas**



**Tomacorrientes  
anti salpicaduras**



**Lámpara  
fluorescente a  
prueba de  
explosiones**



**Ventana frontal de  
diseño invertido**

Durante los procesos de un laboratorio químico pueden generarse muchos vapores, olores indeseables, humedad y sustancias corrosivas. Las campanas de extracción permiten proteger la seguridad de los usuarios y evitar la propagación de contaminantes en los laboratorios.

## **Ventajas:**

- 1 Panel de control de pantalla táctil LCD, fácil de operar.
- 2 Función de memoria, en caso de falla de energía.
- 3 Diseño ergonómico frontal de pendiente de 8°, que mejora la postura de trabajo y evita la fatiga.
- 4 Sensores de temperatura y humedad interiores.
- 5 Tres ventanas de acrílico transparente laterales, diseño de inversión de ventana frontal, fácil de operar.
- 6 Gabinete base equipado con una partición intermedia.
- 7 Sistema de control electrónico, anti-sobrecarga y anti-descarga eléctrica.
- 8 Rendimiento estable y larga vida útil.
- 9 Sonda interior y exterior que permite detectar la contaminación del aire interior y las condiciones del filtro. Alarma sonora y visual para cambiar de filtro.

## Parámetros técnicos

MODELO	FH1000(C)	FH1200(C)	FH1500(C)	FH1800(C)
Tamaño externo (ancho x profundidad x altura)	1000 x 830 x 2140 mm	1200 x 830 x 2140 mm	1500 x 940 x 2140 mm	1800 x 940 x 2140 mm
Tamaño interno (ancho x profundidad x altura)	910 x 690 x 740 mm	1110 x 690 x 740 mm	1410 x 690 x 740 mm	1710 x 690 x 740 mm
Altura de la superficie de trabajo	900 mm			
Apertura máxima	650 mm			
Velocidad del aire	0.4 ~ 0.6 m/s			
Volumen de flujo de aire	136 m <sup>3</sup> /h		432 m <sup>3</sup> /h	547 m <sup>3</sup> /h
Ruido	≤58 dB (A)			
Lámpara fluorescente	14 W x 2		14 W x 3	
Lámpara UV (opcional)	Emisión de 253,7 nanómetros para una descontaminación más eficiente			
Ventilador	Ventilador centrífugo incorporado, velocidad ajustable			
Ventana frontal	Ventana de acrílico; Manual; Diseño invertido			
Fuente de alimentación	AC 220 V ±10%, 50/60 Hz; 110 V ±10%, 60 Hz			
Consumo	400 W		500 W	
Material	Acero laminado en frío con recubrimiento en polvo antibacteriano			
	Ventana de acrílico			
	Resina fenólica resistente a productos químicos			
Filtro químico	2 piezas		4 piezas	
Accesorios estándar	Lámpara fluorescente, gabinete base, carga total de 2 enchufes impermeables: 500 W; Filtro químico			
Accesorio opcional	Grifo de agua, grifo de gas, bacha de agua, base eléctrica de altura ajustable, filtro HEPA, módulo USB, lámpara UV			
Peso bruto	290 kg	310 kg	380 kg	410 kg
Tamaño del paquete del cuerpo principal (ancho x profundidad x altura)	1140 x 1040 x 1490 mm	1350 x 1040 x 1490 mm	1650 x 1110 x 1490 mm	1950 x 1110 x 1490 mm
Tamaño del paquete de la base (ancho x profundidad x altura)	1140 x 1040 x 1060 mm	1350 x 1040 x 1060 mm	1650 x 1110 x 1060 mm	1950 x 1110 x 1060 mm

# BIOBASE

**Web:** [www.zelian.com.ar](http://www.zelian.com.ar)

**Mail:** [info@zelian.com.ar](mailto:info@zelian.com.ar)

**Dirección:** Av. Reservistas Argentinos

232, C1408 AIF, Buenos Aires

**Tel:** 011 4644-0115

V022024

Distribuidor oficial  
 **zelian**  
Equipamientos de laboratorio