



Centrífuga Refrigerada Wende H16MR

FICHA TÉCNICA
DEL PRODUCTO

Centrífuga refrigerada

Wende H16MR

- Este dispositivo tiene un diseño totalmente metálico, multicapa y a prueba de explosiones. Es seguro en la operación, estable en el rendimiento, fuerte y duradero para garantizar la seguridad de los usuarios.
 - Cuenta con control de microprocesador, motor de corriente continua sin escobillas, que no requiere mantenimiento.
 - Utiliza una pantalla LCD táctil de 5 pulgadas, y tiene una visualización de parámetros en tiempo real, es fácil de operar.
 - Posee un bloqueo de motor integrado asociado a la abertura de la puerta, por lo cual es seguro y fiable.
 - Tiene un anillo de sellado de silicona para evitar la dispersión de aerosoles, garantizando la seguridad de los usuarios.
 - Posee una unidad de compresor de refrigeración sin flúor y refrigerante ecológico R404a, con un amplio rango de control de temperatura: -20°C a 40°C. Se puede configurar durante el funcionamiento de la centrífuga; con función de preenfriamiento, puede enfriar rápidamente hasta la temperatura establecida; con función de enfriamiento en espera, puede mantener la temperatura establecida en estado de espera.
 - Tiene auto-verificación de rotor bloqueado, detección de exceso de velocidad, exceso de temperatura y función de alarma. Puede controlar la velocidad, y temperatura, accionando una alarma cuando se encuentra una anomalía en estos parámetros.
 - Puede almacenar varios grupos de procedimientos definidos por el usuario y utilizar los procedimientos más comunes o usar el último utilizado. Tiene un excelente dispositivo de absorción de impactos o amortiguador para asegurar que el motor funcione sin inconvenientes.
 - Posee un microprocesador para lograr un control preciso, y visualización en tiempo real de velocidad, tiempo, RCF (fuerza centrífuga relativa) y otros parámetros.
 - Apto para una variedad de rotores oscilantes y adaptadores, y tubos de 0.2ml a 10ml. Para lograr múltiples propósitos de acuerdo con las necesidades.
- 

Especificaciones técnicas

Principales Parámetros	Especificación
Fuente de alimentación	AC 220V 50Hz
Potencia	800W
Máxima velocidad	16000r/min
Precisión	±20r/min
Máxima RCF	21695xg
Capacidad	4*100ml
Rango de tiempo	1min-99h59min, continuos o en cortos periodos de centrifugación
Desviación	≤±1°C
Intensidad de ruido	≤65 dB(A)
Sistema de refrigeración	compresor de refrigeración sin flúor y refrigerante ecológico R404a
Temperatura de enfriamiento	-20°C~+40°C
Dimensión del equipo (Ancho×Profundo×Alto)	606 x 572 x 361 mm
Dimensión del empaque (Ancho×Profundo×Alto)	700 x 730 x 685 mm
Peso neto	61.5 kg
Peso bruto	70 kg



V032025