



Centrífuga Wende H16M

FICHA TÉCNICA
DEL PRODUCTO

Centrífuga

Wende H16M

Esta centrífuga es un equipo inteligente avanzado, ampliamente utilizado en bioquímica, medicina y salud, seguridad alimentaria, agricultura, veterinaria, para banco de sangre, productos biológicos, productos farmacéuticos, entre otros. Es el equipo ideal para la separación de muestras, la precipitación y la preparación de concentraciones.

Esta centrífuga presenta un buen rendimiento debido al motor DC, con pequeño volumen, poco ruido, conveniente y flexible. Además de tener alta eficiencia, y protección automática de exceso de velocidad, como ventajas, hacen de este dispositivo un equipo seguro y confiable, estable y fácil de operar. Es el equipo ideal para hospitales, laboratorios, instituto de investigación científica, entre otros.

El cuerpo de este dispositivo está hecho de acero. La superficie es tratada con pulverización de plástico, otorgándole rigidez, solidez, y resistencia a la corrosión.

Además, es adecuado para el análisis de muestras con poca cantidad de muestra y múltiples pasos de separación.

Este dispositivo es controlado por microcomputadora, y posee un control de bloqueo de puerta de motor integrales y otros avances tecnológicos.



Características

- 1.** Este dispositivo tiene un diseño totalmente metálico, multicapa y a prueba de explosiones. Es seguro en la operación, estable en el rendimiento, fuerte y duradero para garantizar la seguridad de los usuarios.
 - 2.** Cuenta con control de microprocesador, motor de corriente continua sin escobillas, que no requiere mantenimiento.
 - 3.** Utiliza una pantalla LCD táctil de 5 pulgadas, y tiene una visualización de parámetros en tiempo real, es fácil de operar.
 - 4.** Posee un bloqueo de motor integrado asociado a la abertura de la puerta, por lo cual es seguro y fiable.
 - 5.** Tiene un anillo de sellado de silicona para evitar la dispersión de aerosoles, garantizando la seguridad de los usuarios.
 - 6.** Tiene autoverificación de rotor bloqueado, detección de exceso de velocidad, exceso de temperatura y función de alarma. Puede controlar la velocidad, y temperatura, accionando una alarma cuando se encuentra una anomalía en estos parámetros.
 - 7.** Puede almacenar varios grupos de procedimientos definidos por el usuario y utilizar los procedimientos más comunes o usar el último utilizado. Tiene un excelente dispositivo de absorción de impactos o amortiguador para asegurar que el motor funcione sin inconvenientes.
 - 8.** Posee un microprocesador para lograr un control preciso, y visualización en tiempo real de velocidad, tiempo, RCF (fuerza centrífuga relativa) y otros parámetros.
 - 9.** Apto para una variedad de rotores oscilantes y adaptadores, y tubos de 0.2ml a 100ml. Para lograr múltiples propósitos de acuerdo con las necesidades.
- 

Especificaciones técnicas

Principales Parámetros	Especificación
Fuente de alimentación	AC220V 50/60Hz
Potencia	500W
Máxima velocidad	16.000 rpm
Precisión	±20 rpm
Máxima RCF	21,695 xg
Capacidad	4 x 100 ml
Rango de tiempo	1min – 99h59min continuos o en cortos periodos de centrifugación.
Desviación	≤±1%
Intensidad de ruido	≤65 dB (A)
Temperatura ambiente	10°C~35°C
Dimensión del equipo (Ancho×Profundo×Alto)	340 x 500 x 340 mm
Dimensión del empaque (Ancho×Profundo×Alto)	560 x 570 x 425 mm
Peso neto	29 kg
Peso bruto	37 kg



V022025