

BIOBASE

FICHA DE PRODUCTO

Campanas de extracción
Serie FH(A)



Distribuidor oficial
zelian
Equipamientos de laboratorio



Monitor LED digital



Tomacorrientes anti salpicaduras



Control remoto de agua y gas



Doble capa Superficie de chapa de 12 mm, tablero interno de melamina

Las campanas de extracción se utilizan para proteger al entorno del laboratorio y al operario durante las aplicaciones químicas generales. Protegen activamente al operario de la inhalación de vapores tóxicos y reducen drásticamente el riesgo de incendio y explosión. Mediante la instalación de un filtro adecuado, también pueden proteger el medio ambiente

Ventajas

- Lámpara UV para esterilización.
- Resistente al ácido débil y álcali.
- Velocidad del aire ajustable: 9 niveles
- Ventana frontal motorizada, altura ajustable.
- Sistema de control por microprocesador, pantalla LED.
- Función de memoria en caso de falla de energía.

MODELO		FH1000(A)	FH1200(A)	FH1500(A)	FH1800(A)
Tamaño externo (ancho x altura x profundidad)		1040 x 800 x 2200 mm	1240 x 800 x 2200 mm	1540 x 800 x 2200 mm	1840 x 800 x 2200 mm
Tamaño interno (ancho x altura x profundidad)		820 x 670 x 730 mm	1020 x 670 x 730 mm	1320 x 670 x 730 mm	1620 x 670 x 730 mm
Altura de la superficie de trabajo		850 mm			
Apertura máxima		520 mm			
Velocidad del aire		0.3 - 0.8 m/s			
Ruido		≤68 dB			
Conducto de escape		PVC, longitud estándar: 4 metro ∅300mm			
Lámpara LED		8 W x 1	12 W x 1	16 W x 1	16 W x 1
Lámpara UV		Emisión de 253,7 nanómetros para una descontaminación más eficiente			
Ventilador		Ventilador centrífugo incorporado; Velocidad ajustable			
Ventana frontal		Vidrio templado de 5 mm; Motorizado; Regulable en altura			
Fuente de alimentación		AC220 V ± 10%, 50/60 Hz; 110 V ± 10%, 60 Hz			
Consumo		400 W	400 W	500 W	500 W
Material	Exterior	Acero laminado en frío con recubrimiento en polvo antibacteriano			
	Interior	Tablero laminado compacto con buena función de resistencia a ácidos y álcalis			
	Mesa de trabajo	Resina fenólica resistente a productos químicos			
Accesorios estándar		Lámpara UV x 2, lámpara LED, grifo de agua, grifo de gas, bacha de agua, gabinete base			
		Carga total de 2 enchufes impermeables: 500 W			
		Conducto de escape de PVC de 4,3 metros, abrazadera de tubería x 2			
Accesorio opcional		Filtro de carbón activo			
Peso bruto		286 kg	317 kg	350 kg	400 kg
Paquete	Cuerpo principal	1190 x 990 x 1690 mm	1390 x 990 x 1690 mm	1690 x 990 x 1690 mm	1990 x 990 x 1690 mm
	Gabinete Base	1190 x 990 x 900 mm	1390 x 990 x 900 mm	1690 x 990 x 900 mm	1990 x 990 x 900 mm

BIOBASE

Web: www.zelian.com.ar

Mail: info@zelian.com.ar

Dirección: Av. Reservas Argentinas

232, C1408 AIF, Buenos Aires

Tel: 011 4644-0115

V022024

Distribuidor oficial
 **zelian**
Equipamientos de laboratorio